

Survey Report

號碼：CY/2017/80157

日期：2017/09/13

頁數：1 of 5

台象股份有限公司

台北市中山區長安東路2段100號9樓



以下測試報告/資訊係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：象印不銹鋼真空保溫杯
樣品型號：SM-ED20/30 (珍珠白-WP、珍珠紫-VP)
測試期間：2016/10/27 TO 2016/11/17

=====
測試結果：請見下一頁。

* 此份報告為合併CH/2016/A0069, CH/2016/A0089, CH/2016/A0070及CH/2016/A0090之報告 *


Troy Chang / Manager - Tech
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

Survey Report

號碼：CY/2017/80157

日期：2017/09/13

頁數：2 of 5

台象股份有限公司

台北市中山區長安東路2段100號9樓



測試結果

- 測試部位 No. 1 : 白色塑膠 (杯蓋本體(WP)) (CH/2016/A0069)
 測試部位 No. 2 : 白色塑膠 (杯蓋本體(WP)) (CH/2016/A0089)
 測試部位 No. 3 : 淺紫色塑膠 (杯蓋本體(VP)) (CH/2016/A0070)
 測試部位 No. 4 : 淺紫色塑膠 (杯蓋本體(VP)) (CH/2016/A0090)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
鎘	mg/kg	參考US EPA 3052方法, 以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測.	2	n. d.	---	n. d.	---
鉛	mg/kg	參考US EPA 3052方法, 以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測.	2	n. d.	---	n. d.	---
汞	mg/kg	參考US EPA 3052 (1996), 以感應耦合電漿光學發射光譜儀(ICP-AES)檢測.	2.00	n. d.	---	n. d.	---
三丁基錫 (TBT)	mg/kg	參考ISO 17353 (2004), 以氣相層析儀/火焰光度偵測器(GC/FPD)檢測.	2.00	n. d.	---	n. d.	---
三苯基錫 (TphT)	mg/kg	參考ISO 17353 (2004), 以氣相層析儀/火焰光度偵測器(GC/FPD)檢測.	2.00	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No. : 117-84-0)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No. : 131-11-3)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽, 凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

Survey Report

號碼：CY/2017/80157

日期：2017/09/13

頁數：3 of 5

台象股份有限公司

台北市中山區長安東路2段100號9樓



測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
鄰苯二甲酸甲苯基丁酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢 測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢 測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢 測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No. : 84-66-2)	%	參考CNS 15138 (民國101年), 以氣相層析質譜儀(GC/MS)檢 測.	0.0005	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢 驗方法-塑膠類之檢驗(102年11 月13日部授食字第1021950607 號公告), 以氣相層析/質譜儀 (GC/MS)檢測.	0.0500 (#1)	n. d.	---	n. d.	---
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2) (正庚 烷, 25°C, 1小時)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢 驗方法-塑膠類之檢驗(102年11 月13日部授食字第1021950607 號公告), 以氣相層析/質譜儀 (GC/MS)檢測.	0.0500 (#1)	n. d.	---	n. d.	---
雙酚A-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢 驗方法-聚碳酸酯(PC)塑膠類之 檢驗(MOHWU0019.02, 104年10 月19日部授食字第1041901882 號公告), 以HPLC/FLD分析.	0.0005 (#1)	---	n. d.	---	n. d.
雙酚A-(4%醋酸, 60°C, 30分 鐘)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢 驗方法-聚碳酸酯(PC)塑膠類之 檢驗(MOHWU0019.02, 104年10 月19日部授食字第1041901882 號公告), 以HPLC/FLD分析.	0.0005 (#1)	---	n. d.	---	n. d.

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

Survey Report

號碼：CY/2017/80157

日期：2017/09/13

頁數：4 of 5

台象股份有限公司

台北市中山區長安東路2段100號9樓



備註：

1. mg/kg = ppm ; 0.1% = 1000ppm
2. 報告極限(Reporting Limit)為測試樣品之定量偵測極限，高於且相關於方法偵測極限(MDL)。
3. 低於報告極限之測定值以" n. d. " 表示。
4. (#1): 報告極限(Report Limit)為TFDA的 " 定量極限"
5. "---" = Not Conducted / 未測項目

Survey Report

號碼：CY/2017/80157

日期：2017/09/13

頁數：5 of 5

台象股份有限公司

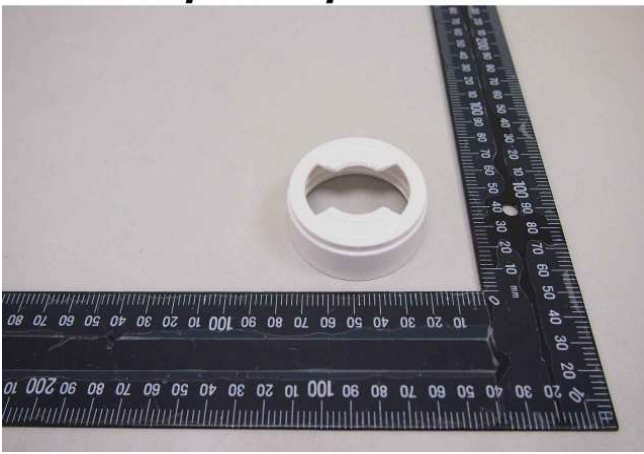
台北市中山區長安東路2段100號9樓



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

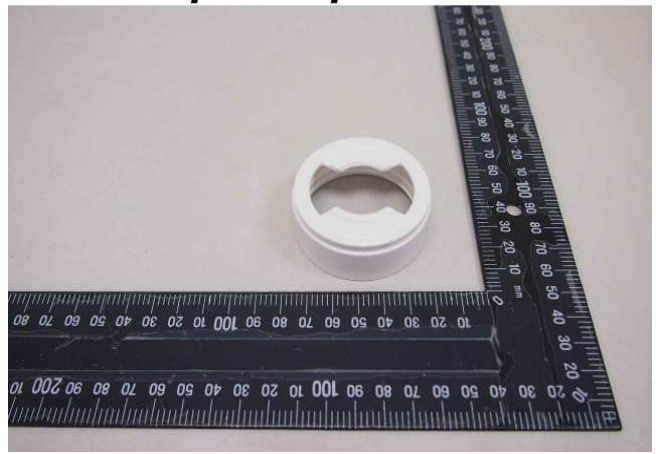
No. 1

CH/2016/A0069



No. 2

CH/2016/A0089



No. 3

CH/2016/A0070



No. 4

CH/2016/A0090



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。